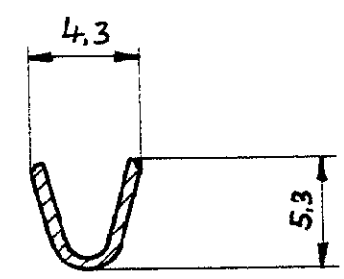
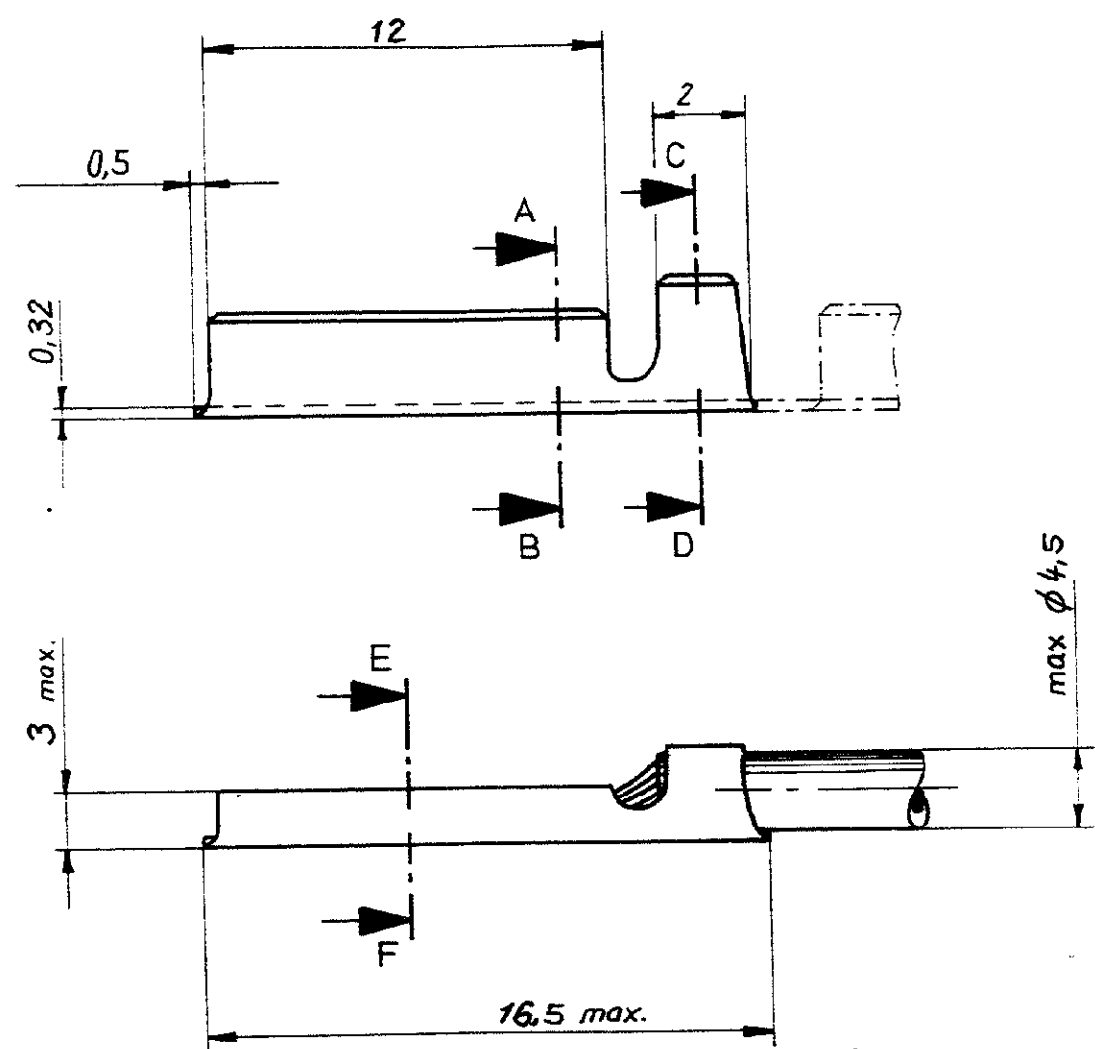


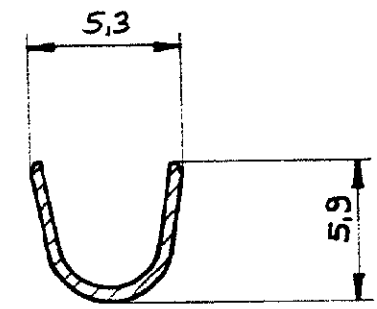
ZEICHNUNG GÜLTIG AB 21/7

Zeichnung geschützt durch  
© Copyright 1980  
AMP DEUTSCHLAND GmbH  
Alle Rechte vorbehalten

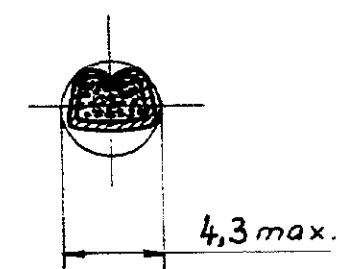
Index	Anderung	Tag	Name
2	DGB 2...5 mm <sup>2</sup> in 25...6 geändert	26.9.84	And.
3	△△ hinzu	07.05.87	Goe.
4	REVISED PER ECO-09-026444	27NOV09	AEG



Schnitt A-B



Schnitt C-D



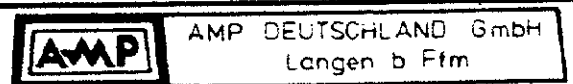
Schnitt E-F

- 5 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
- 4 Gecrimpt ohne Isolationsumfassung  
Draht- und Isolationscrimp werden mit einer durchgehenden Preßbreite (3,6 mm) verarbeitet.
- 3 Reel-Richtung entgegengesetzt der Standard-Version  
(Einsatz erst nach Rücksprache mit Techn.-Abt.)
- 2 Streifen mit Papierzwischenlage gewickelt
- 1 Streifen ohne Unterbrechung  
(SPLICE-FREE-Ausführung)

△4	△3	△1	1-926 867 -4	CuZn 30 F53	vorverzinkt
			1-926 867 -3	"	blank
			1-926 867 -2	"	vorverzinkt
			1-926 867 -1	"	blank

△1	△5	OBSOLETE	<del>926 867 -4</del>	CuZn 30 F53	vorverzinkt
		OBSOLETE	<del>926 867 -3</del>	"	blank
			926 867 -2	"	vorverzinkt
			926 867 -1	"	blank

DGB: 25...6 mm<sup>2</sup>  
Isol.: max φ 4,5 mm



Benennung **Aderendhülse** **K**

Bestell-Nr.	Werkstoff	Oberfläche Farbe	Nicht tolerierte Maße ± 0,2 mm ± 2 °	Format <b>B</b>	Zeichnungs-Nr. <b>926 867</b>	Index <b>4</b>
Gez. 9.4.80 <i>Amella</i>	Gepr.	Gepr.	Maßstab <b>5:1</b>		Blatt-Nr.	